

SCHEDA TECNICA - TECHNICAL SHEET

Rev. 01.01.20



Cartone da 100 CAPSULE CAFFÉ Per macchine a capsule compatibili

Confezione indicata per la linea Vending

Capsule monodose di caffè macinato (intero o decaffeinato) confezionate singolarmente in buste in atmosfera modificata

Prodotto da consumarsi preferibilmente (TMC) : 2 anni
Prodotto con macchinari che producono anche orzo e derivati del latte



Box of 100 COFFEE CAPSULES Suitable for capsule-compatible machines

Item suitable to be sold as Vending line

Single-serve ground coffee capsules, (pure or decaffeinated) packed in bags with controlled atmosphere

Best before : 2 years
Packed with equipments that also produce barley and milk derivatives



Formati, Pesì, Confezioni - Sizes, Weights, Packaging

Prodotto Product	Peso netto (unità) Unit net weight	Peso netto (cartone) Carton net weight	Nr. unità per cartone Unit in a carton	Unità di vendita Sale Unit	Peso (cartone) Carton total weight	Dimensioni LxPxH Carton size LxDxH
Cartone da 100 capsule caffè	5 g	500 g	100	1 cartone	kg. 1,200	cm. 39x29x16

Palletizzazione - Palletization

Dimensioni pallet Pallet size	Totale unità pallet Pallet total units	Strati Layers	Cartoni per strato Cartons each layer	Cartoni per pallet Cartons total number	Peso totale (*) Global weight	Altezza pallet Pallet height	MC totali Global volume
cm. 80x120	96	12	8	96	Kg. 115	cm. 207	mc. 1,98

(*) EPAL wood pallet + kg. 20 ca - Plastic pallet + kg. 5 ca.